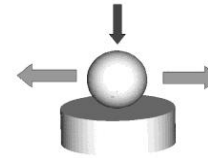


Prüfprotokoll

Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2

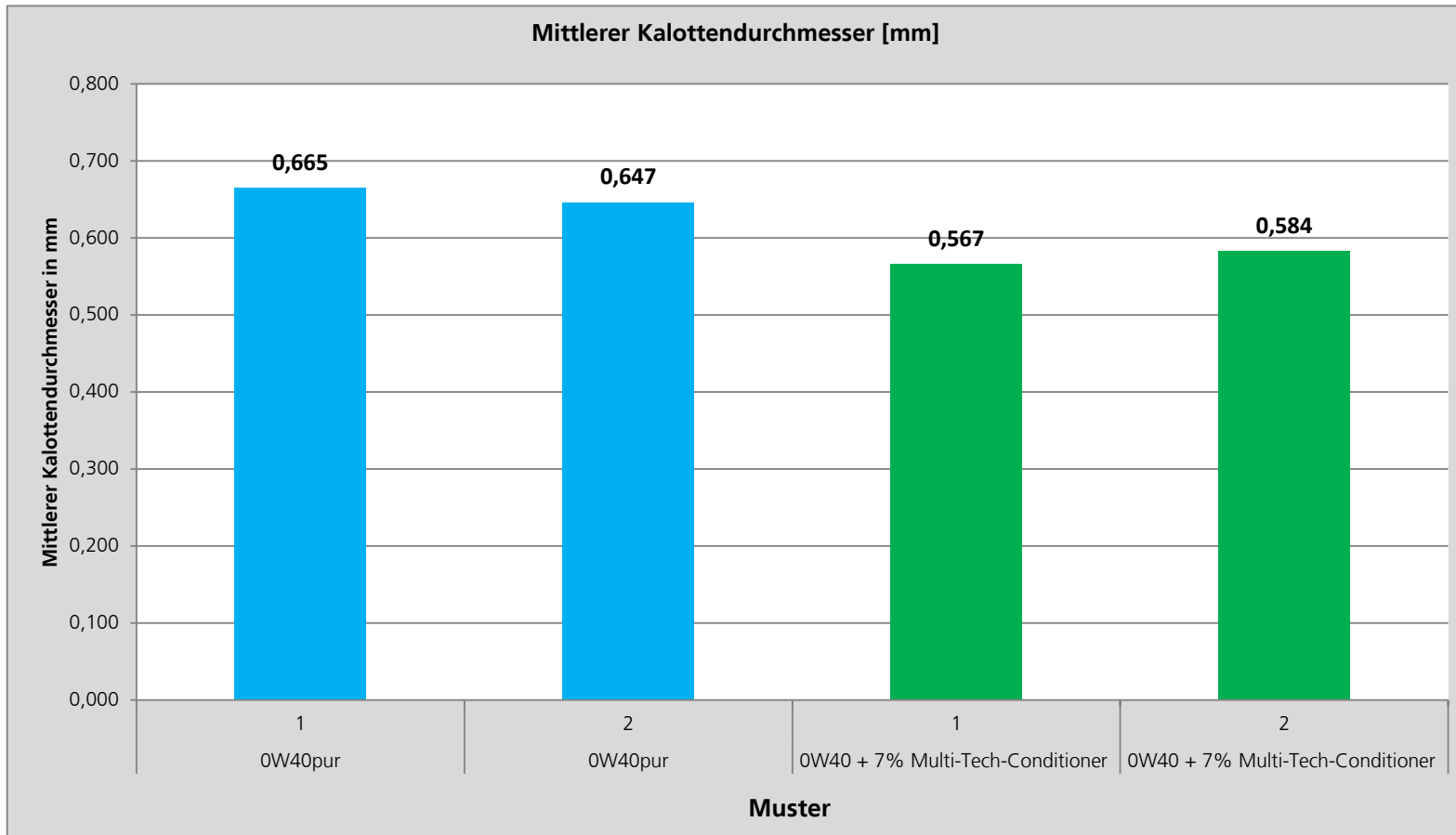
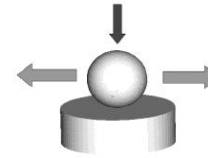


Bezeichnung			Kalottengröße			Reibwerte			
Muster	Lauf Temp.	No.	D1	D2	mittl. D	Min.	Max.	Mittel	Ausfall (f > 0.3)
OW40pur	1 50	6374	0,661	0,669	0,665	0,130	0,140	0,134	-----
OW40pur	2 50	6375	0,660	0,633	0,647	0,125	0,135	0,130	-----
OW40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	1 50	6396	0,579	0,554	0,567	0,091	0,096	0,094	-----
OW40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	2 50	6397	0,598	0,569	0,584	0,092	0,095	0,094	-----

Prüfdatum	:	09.09.2011	Normalkraft	:	300	N
Prüfer	:	Rigo	Frequenz	:	50	Hz
Probekörper	:	Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	:	200	°C
	:	Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	:	120	min
Schmierstoffe	:	OW40pur; OW40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	Schwingweite	:	1000	µm

Prüfprotokoll

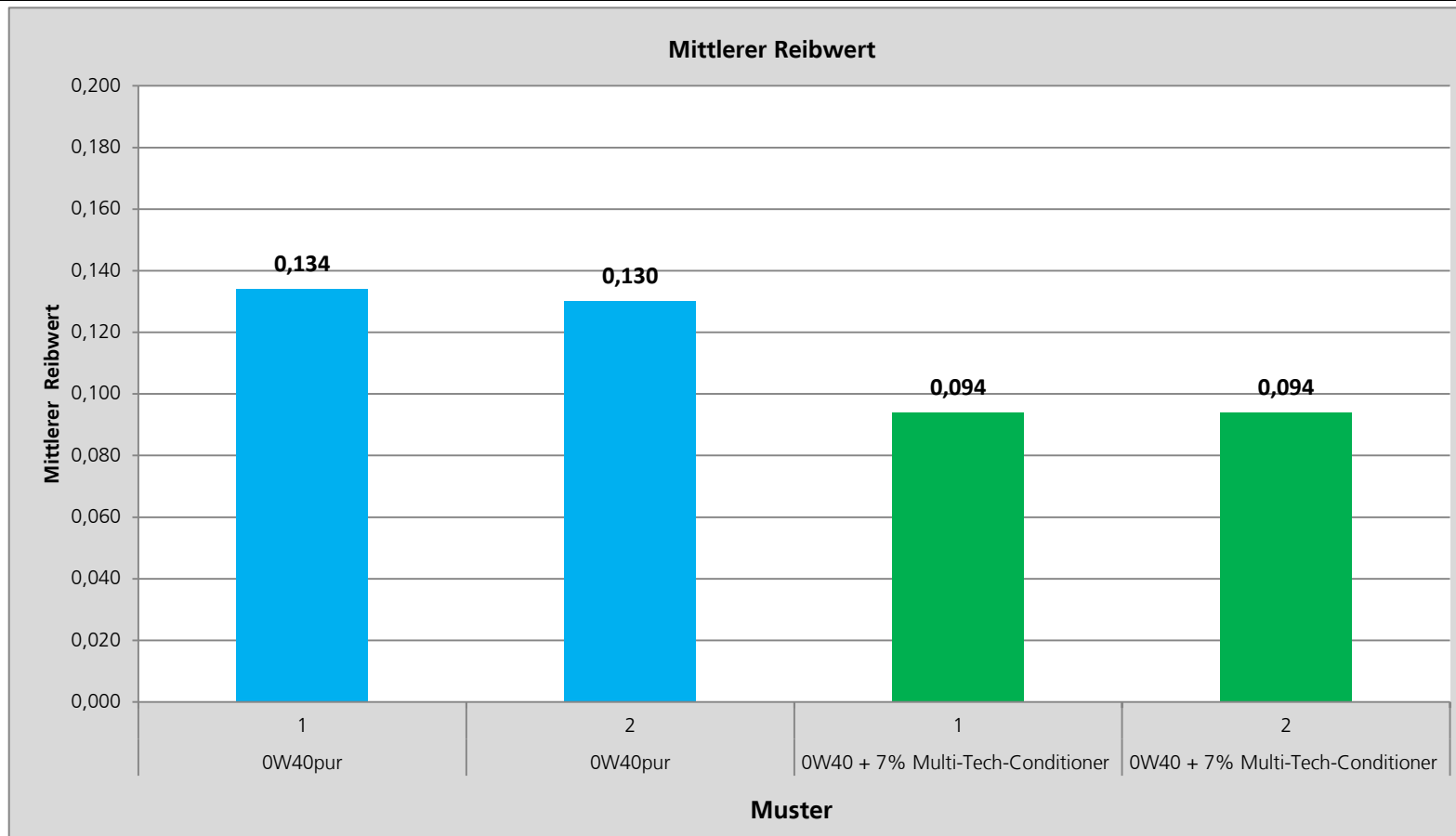
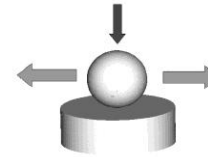
Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2



Prüfdatum	: 09.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200 und 300	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: OW40pur; OW40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	Schwingweite	: 1000	µm

Prüfprotokoll

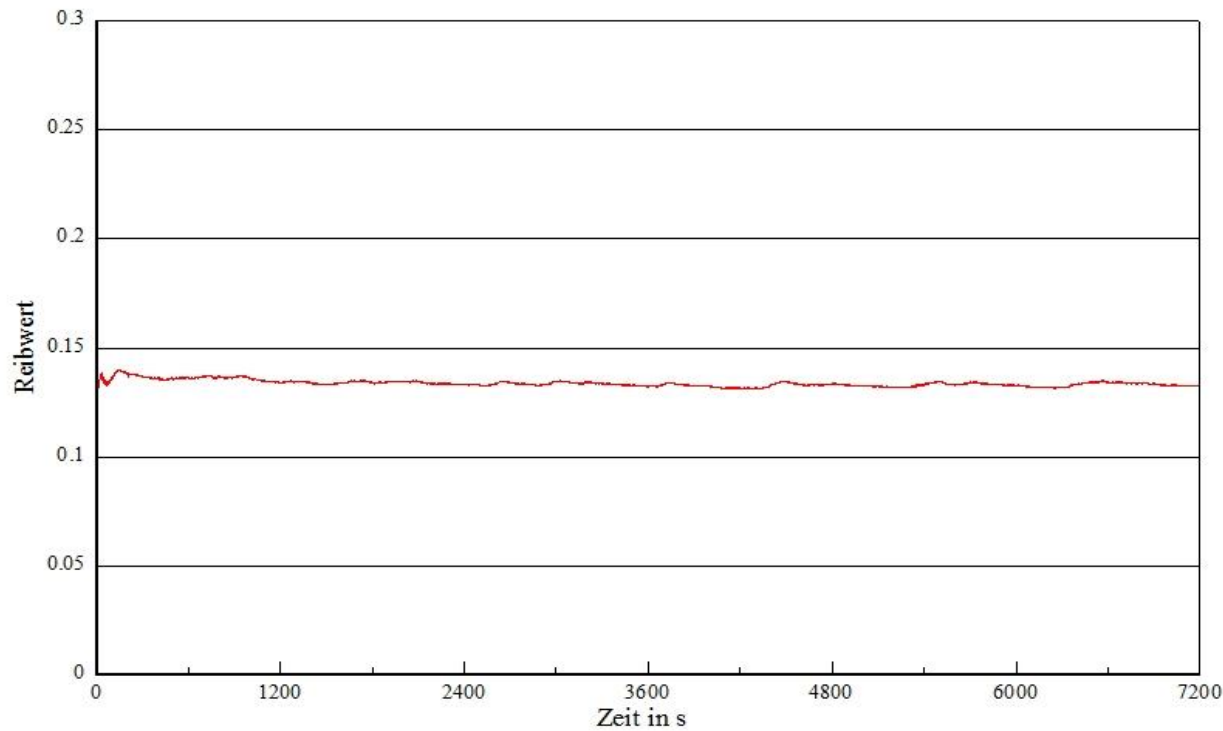
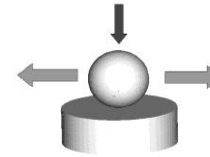
Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2



Prüfdatum	: 09.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200 und 300	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: OW40pur; OW40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	Schwingweite	: 1000	µm

Prüfprotokoll

Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2

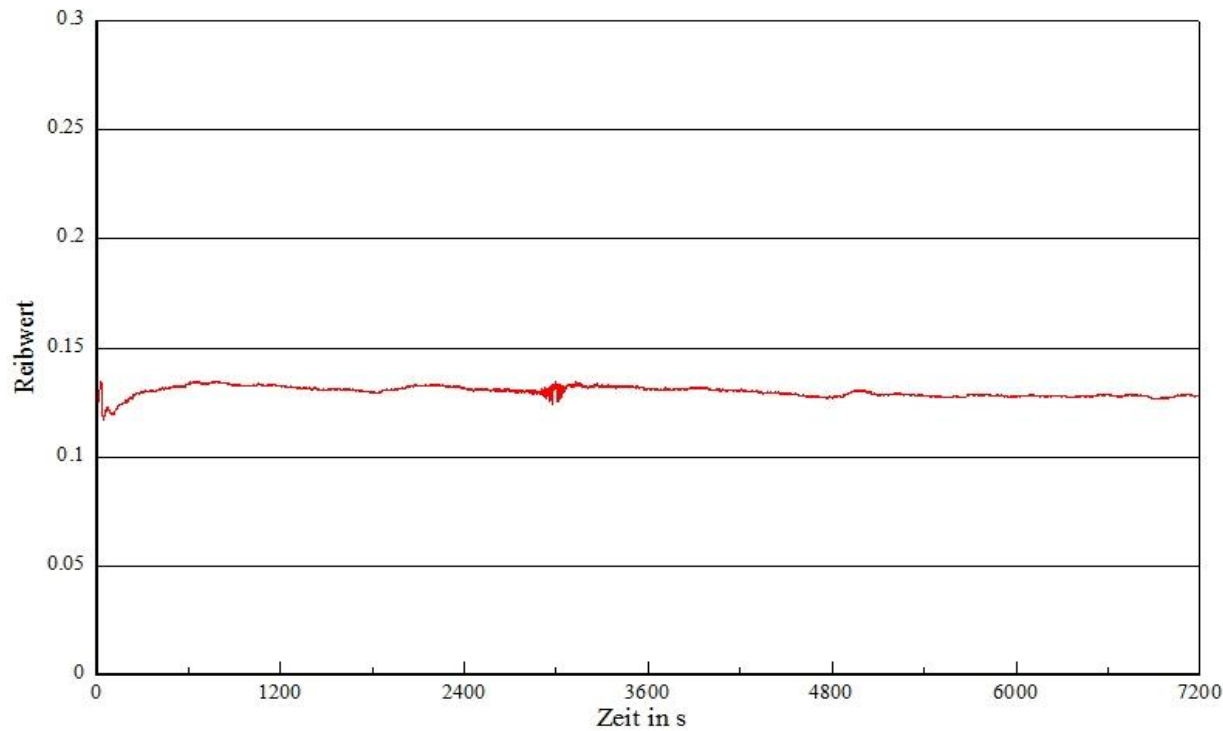
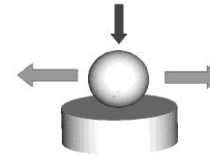


0W40 pur, lauf 1

Prüfdatum	: 08.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: vollsynth. 0W-40 pur	Schwingweite	: 1000	µm

Prüfprotokoll

Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im
Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2

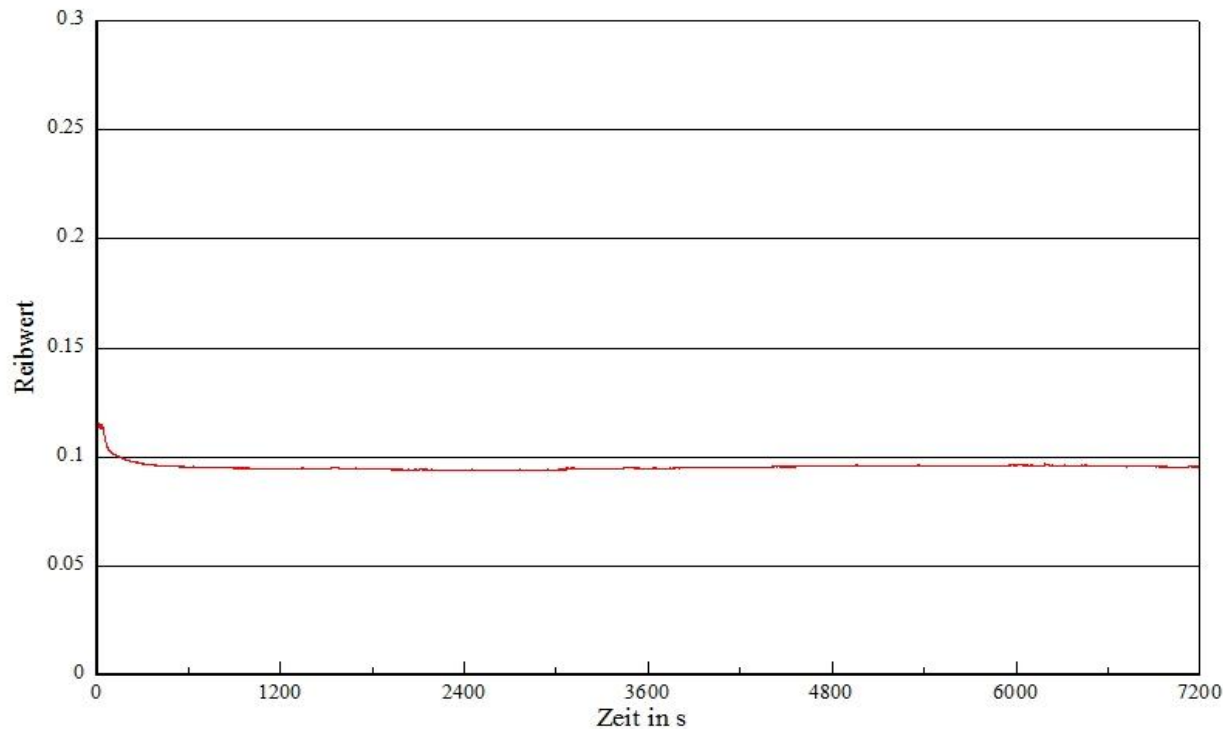
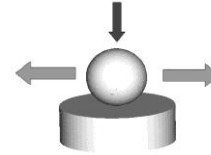


0W40 pur, lauf 2

Prüfdatum	: 08.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: vollsynth. 0W-40 pur	Schwingweite	: 1000	µm

Prüfprotokoll

Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2

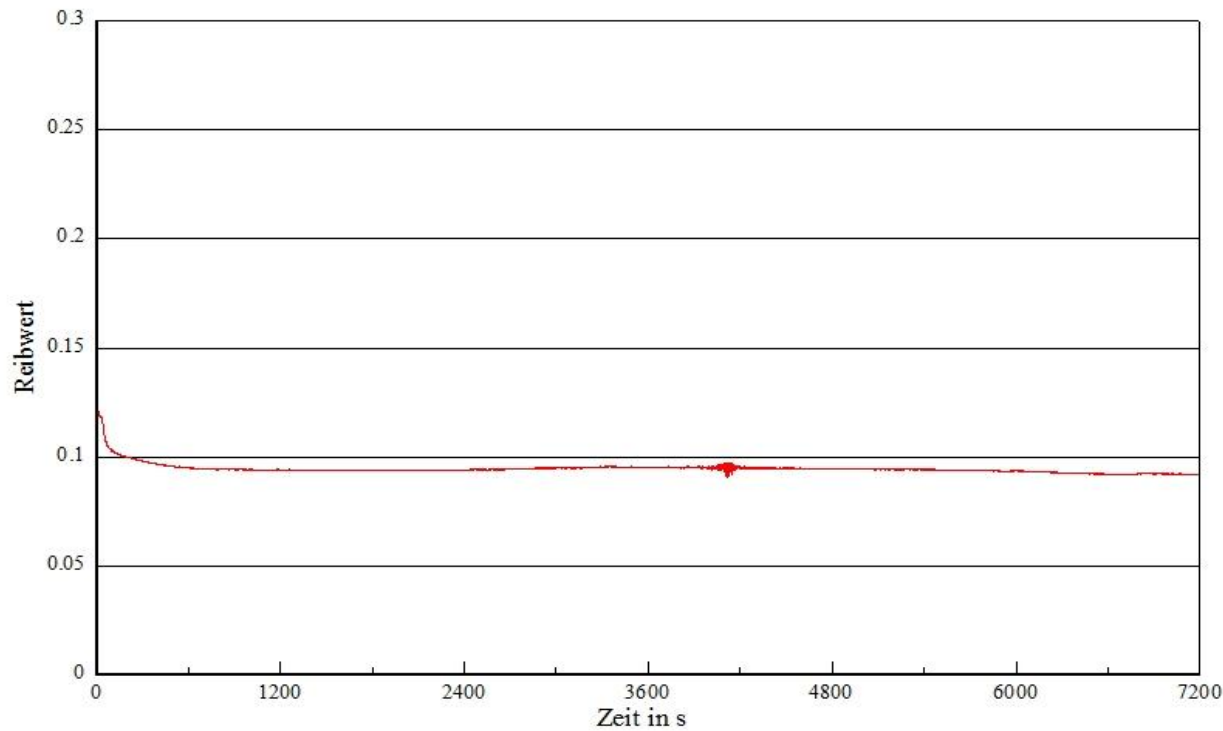
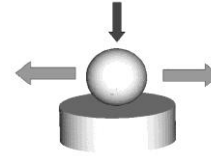


0W40 + 7% Multi-Tech-Conditioner , lauf 1

Prüfdatum	: 09.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: vollsynth. 0W-40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	Schwingweite	: 1000	µm

Prüfprotokoll

Bestimmung von Reibungs- und Verschleißkenngrößen im Schwingungs-Reibverschleiß-Prüfgerät (SRV)
Prüfung nach DIN 51834 Teil 2



0W40 + 7% Multi-Tech-Conditioner , lauf 2

Prüfdatum	: 09.09.2011	Normalkraft	: 300	N
Prüfer	: Rigo	Frequenz	: 50	Hz
Probekörper	: Scheibe 100Cr6; Ø 24 x 7,9 mm [Rz 0.5 µm], geläppt	Temperatur	: 200	°C
	: Kugel 100Cr6; Ø 10 mm, DIN 51401-2, poliert	Zeit	: 120	min
Schmierstoff	: vollsynth. 0W-40 + 7% Multi-Tech-Conditioner	Schwingweite	: 1000	µm