

Prüfprotokoll

Prüfung im Mischreibungsbereich mit dem Schmierstoffprüfgerät nach Brugger gemäß DIN 51347

Prüfparameter:

Last	400 N
Prüfdauer	30 s
Umdrehungen	960 rpm
Schmierstofftemperatur	26 °C



Schmierstoffe: 1 vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 pur

2 vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 mit 7% Multi-Tech-Conditioner

Testserie		Ergebnisse		
		Länge [mm]	Breite [mm]	Belastbarkeit nach Brugger [N/mm ²]
1_1	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 pur, lauf 1	4,10	3,15	39,50
1_2	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 pur, lauf 2	4,00	3,10	41,10
1_3	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 pur, lauf 3	4,00	3,10	41,10
2_1	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 mit 7% Multi-Tech-Conditioner, lauf 1	3,20	2,40	66,30
2_2	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 mit 7% Multi-Tech-Conditioner, lauf 2	3,10	2,30	71,50
2_3	vollsynth. Hochleistungsmotoröl 0W-40 mit 7% Multi-Tech-Conditioner, lauf 3	3,10	2,40	68,50

